

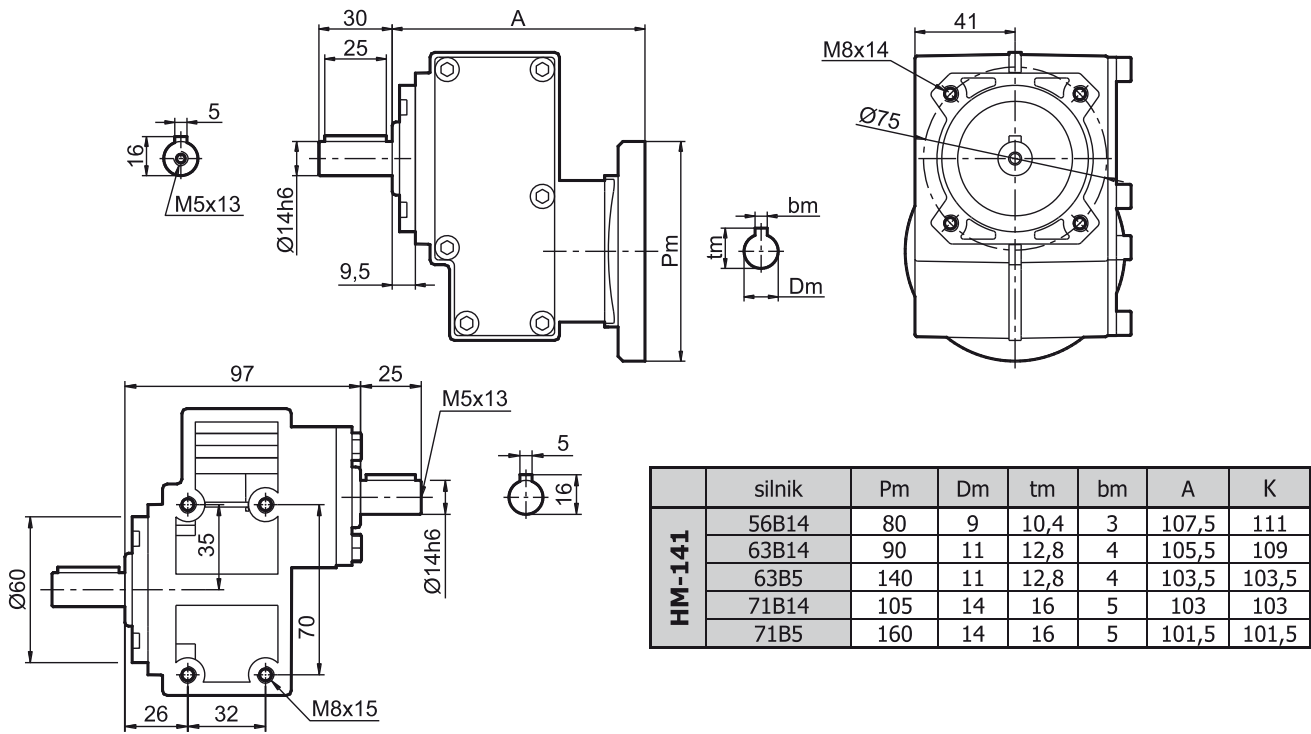
2.2. HM-141

Dane techniczno-eksploatacyjne

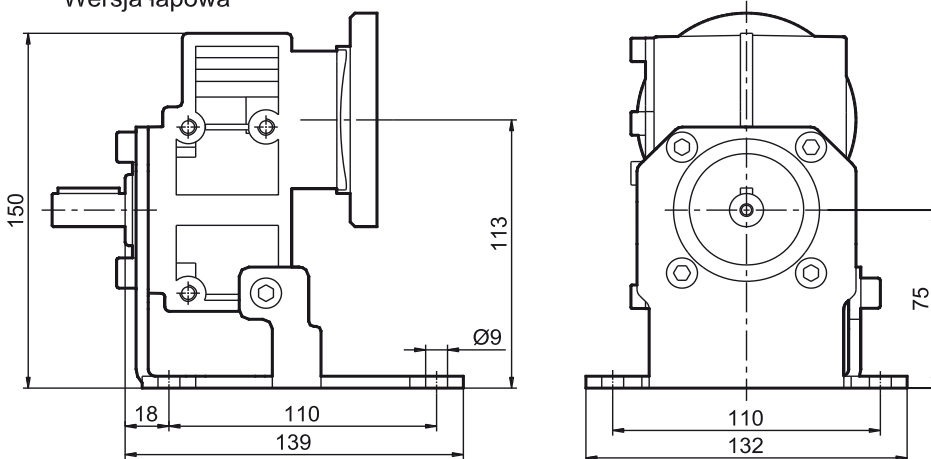
HM-141			reduktor		motoreduktor		
n_1 [1/min]	n_2 [1/min]	i	P_1 [kW]	M_N [Nm]	P_s [kW]	M_2 [Nm]	f
2800	1783,4	1,57	1,86	10	0,55	3	3,38
	985,9	2,84	1,82	17	0,55	5	3,30
	851,1	3,29	1,77	19	0,55	6	3,22
	723,5	3,87	1,62	21	0,55	7	2,95
	606,1	4,62	1,46	22	0,55	8	2,65
	444,4	6,3	1,25	26	0,55	12	2,27
	340,6	8,22	1,04	29	0,55	15	1,89
257,8	10,86	0,58	21	0,55	20	1,05	
1400	891,7	1,57	1,24	13	0,55	6	2,25
	493,0	2,84	1,21	23	0,55	10	2,20
	425,5	3,29	1,18	26	0,55	12	2,15
	361,8	3,87	1,08	28	0,55	14	1,97
	303,0	4,62	0,97	30	0,55	17	1,77
	222,2	6,3	0,83	35	0,55	23	1,51
	170,3	8,22	0,69	38	0,55	30	1,26
	128,9	10,86	0,39	28	0,37	27	1,04
900	573,2	1,57	0,83	13	0,37	6	2,23
	316,9	2,84	0,81	24	0,37	11	2,18
	273,6	3,29	0,79	27	0,37	13	2,13
	232,6	3,87	0,72	29	0,37	15	1,95
	194,8	4,62	0,65	31	0,37	18	1,75
	142,9	6,3	0,55	36	0,37	24	1,50
	109,5	8,22	0,46	39	0,37	32	1,25
	82,9	10,86	0,26	29	0,25	28	1,03

Uwaga!: Ze względu na podwyższoną temperaturę pracy, należy unikać wyższych prędkości obrotowych niż 1400 obr/min na wejściu przekładni. Stosować tylko do pracy dorywczej.

Przy doborze przekładni do silnika 2800obr/min, należy uwzględnić wyższy współczynnik pracy (patrz pkt.1.4 Dobór współczynnika pracy). Prosimy o kontakt z biurem technicznym, w celu potwierdzenia poprawności doboru.



Wersja łapowa



Wersja kołnierzowa

